

TFL SDR 11

Přírubový T kus

- speciální tvarovka složená z T-kusu, redukce a integrované příruby
- kovové výtuhy v přírubě zamezují tečení PE za studena při utažení příruby
- nutné použít podložky pod šrouby
- rozteč šroubů PN 16 dle EN 1092, u d 225 mm rozteč šroubů PN 10 (nesouvisí s údajem o maximálním provozním tlaku)
- průběžná část tvarovky s odkrytou topnou spirálou k optimálnímu přenosu tepla
- široké svařovací zóny, dlouhé studené zóny
- svařování bez použití fixačních držáků
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces

