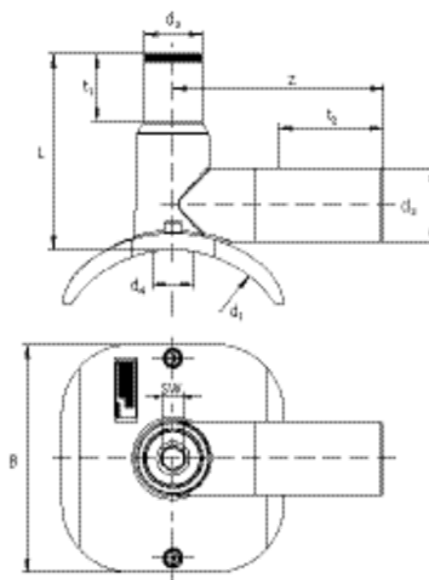


# DAA TL

## Navrtávací odbočkový T kus s prodlouženým hrdlem Top-Loading

- 100 % průchod do odbočky
- oblast navrtání ve studené zóně, navrtávat po vychladnutí spoje
- uzavírací zátka s těsnícím O-kroužkem
- možnost bezpečnostního zaslepení domku navrtávky pomocí záslepky K
- konstrukce umožňuje provedení tlakové zkoušky dom. přípojky před navrtáním (adaptér FWDP)
- odbočková část na tupo, prodloužená pro možnost opakovaného svaření
- odkrytá topná spirála k optimálnímu přenosu tepla
- široká svařovací zóna, dlouhá studená zóna
- indikátor vizuální kontroly svařování
- čárový kód pro plně automatický svařovací proces
- další dimenze odboček pomocí redukce MR
- $d_1$  od 355 do 400 mm pro trubky SDR 17
- bezúnikové a beztřískové navrtání za tlaku do 10 barů (plyn) nebo 16 barů (voda)
- použití pro všechny dimenze dle uvedeného rozmezí
- montáž pomocí přítlačného zařízení Top-Loading
- integrovaný vrták s horním a spodním dorazem vedený v kovovém pouzdře



Objednací číslo	$d_1$	$d_2$	Balení karton	Balení paleta	$d_3$	L	$t_1$	$t_2$	z	B	Vrták Ø $d_a$	Hmotnost kg/ks
615339	250-315 (- 400)	63	4	72	50	167	58	118	180	195	30	1,360